

## Zukunft in Arbeit



### Dauer und Praxisanteil

- 12 Monate inkl. Betriebspraktikum von ca. 12 Wochen

### Abschluss

- Qualifizierungsnachweis
- Verschiedene externe Zertifikate (Zusatzqualifizierungen)

### Zusatz- qualifikationen

- Qualitätsmanagement
- CAD (Solide Edge)
- MTS
- Shop-Turn (Siemens)
- Shop-Mill (Siemens)

Gerne beantworten wir Ihnen alle Fragen rund um die berufliche Rehabilitation und unser Angebot.

#### Georg Fohrmann

Telefon: 0231 7109-499

E-Mail: [info@bfw-dortmund.de](mailto:info@bfw-dortmund.de)



#### Berufsförderungswerk Dortmund

Hacheneyer Straße 180

44265 Dortmund

QU\_106-4 20260114 Änderungen vorbehalten



 YouTube

BFW-Dortmund-Inside



## CNC-Zerspaner:in

# CNC-Zerspaner:in



## Berufsbild

CNC-Zerspaner:innen sind Fachleute für die Erstellung und Anwendung von CNC-Programmen für Werkzeugmaschinen. Der Schwerpunkt der Tätigkeiten liegt im Entwickeln und Erproben von Steuerungen für CNC-Werkzeugmaschinen und in der Durchführung von Zerspanungsaufgaben. In den verschiedenen Produktionsprozessen achten sie besonders auf rationelle Fertigungsabläufe. An Bildschirmarbeitsplätzen erstellen sie NC-Programme anhand technischer Zeichnungen. In Werkhallen richten sie CNC-Maschinen ein und beseitigen Störungen.

## Anforderungen/Voraussetzungen

Die Qualifizierung richtet sich an Teilnehmende, die Grundkenntnisse im Bereich der Zerspanung von Metallen oder anderen Werkstoffen haben. Bei der Einrichtung von Maschinen kommen sie auch mit Schmier- und Kühlmitteln sowie mit Spänen in Berührung. Ihre Arbeit ist körperlich überwiegend leicht. Sie üben sie im Sitzen und – etwa bei der Maschineneinrichtung – im Stehen aus. CNC-Zerspaner:innen müssen zuverlässig sein, präzise arbeiten, handwerkliches Geschick und eine ruhige Hand, mathematisches sowie technisches Verständnis und ein gutes räumliches Vorstellungsvermögen haben.

## Einsatzmöglichkeiten

- Industriebetriebe mit computer-gesteuerten Fertigungsmaschinen zum Bohren, Drehen oder Fräsen, beispielsweise Maschinen- und Anlagenbau, Stahl- und Leichtmetallbau, Fahrzeug- und Werkzeugbau, Holz- und Kunststoffverarbeitung, Gießereien, Medizintechnik

## Ausbildungsinhalte (Auszug)

- Aufbau und Funktion, Einrichten und Bedienen von CNC-Werkzeugmaschinen
- Werkzeugauswahl und -bereitstellung
- Programmieren nach vorgegebenen Zeichnungen
- Kontrolle des Arbeitsablaufs, Programmkorrekturen
- Maßkontrolle und Programmoptimierung