

## CNC-Technik Drehen/Fräsen



Mit dieser Qualifizierung bereiten sich die Teilnehmer auf den Einsatz an CNC-Maschinen vor, insbesondere in der Metallindustrie. Mit der CNC-Technik beherrschen sie eine gefragte Schlüsseltechnologie innerhalb der Automatisierungs- und Produktionstechnik. Denn für Aufgaben wie Drehen, Fräsen, Bohren, Schleifen, Stanzen, Brennen und vieles mehr werden heute computergestützte Werkzeugmaschinen eingesetzt. Diese werden mithilfe der CNC-Technik programmiert. Als Fachkraft auf dem Gebiet der CNC-Technik haben die Absolventen deshalb sehr gute berufliche Perspektiven.

### **Ausbildung**

Dauer: 6 Monate

externes betriebliches Praktikum inklusive

Abschluss: Firmen- und BFW-Zertifikat

### **Zusatzqualifikation**

Shop Turn (Siemens)

Shop Mill (Siemens)

Diese Qualifizierung richtet sich auch an Teilnehmende mit Bildungsgutschein.

## CNC-Technik Drehen/Fräsen

### Anforderungen / Voraussetzungen

Diese Qualifizierung richtet sich vorrangig an Teilnehmer/-innen, die in einer Metall- oder ähnlichen Fachrichtung ausgebildet worden sind oder tätig waren und auf den neuesten Stand der CNC-Technik gebracht werden müssen. Beispiel:

- Mitarbeiter/-innen, die in der Metallbranche tätig waren oder sind und die CNC-Maschinen bedienen müssen
- Facharbeiter/-innen, die eine Weiterqualifizierung zum beruflichen Wiedereinstieg benötigen
- Techniker/Meister in den Bereichen Fertigungstechnik, Automatisierungstechnik und Anlagentechnik ohne CNC Kenntnisse
- Quereinsteiger/-innen, die bereits an CNC-Systemen gearbeitet haben und weiterführende Kenntnisse benötigen

### Einsatzmöglichkeiten

CNC-Fachleute arbeiten überall dort, wo computergesteuerte Fertigungsmaschinen zum Einsatz kommen. Meist sind dies Industriebetriebe, beispielsweise des Maschinen- und Anlagenbaus oder des Fahrzeug- und Werkzeugbaus. Aber z. B. auch in der Holz- und Kunststoffverarbeitung, der Textilindustrie oder der Verarbeitung von Steinen und Erden sind sie beschäftigt.

### Dauer und Abschluss

Die Ausbildung dauert 6 Monate. Der qualifizierte Abschluss wird durch ein Hauszeugnis und externe Zertifikate bescheinigt.

### Ausbildungsinhalte/Lernfelder

- Aufbau und Funktion von CNC-Werkzeugmaschinen
- Einrichten und Bedienen von CNC-Werkzeugmaschinen
- Werkzeugauswahl und -bereitstellung
- Bedienen von CNC-Steuerungen
- Aufbau von CNC-Programmen
- Kontrolle des Arbeitsablaufs
- Maßkontrolle und Programmoptimierung

### Schwerpunkte der Ausbildung sind:

- Programmieren nach vorgegebenen Zeichnungen
- Bedienen, Warten und Pflegen von CNC-Maschinen
- Eingabe von Programmkorrekturen
- Korrigieren von Werkzeugdaten
- Testen und Optimieren von Programmen
- Einrichten der Werkzeuge und Maschinen

### Informationen

Georg Fohrmann    Telefon 0231 7109-499

### Anmeldung

Jessica Estko    Telefon 0231 7109-365  
Ingrid Schott    Telefon 0231 7109-367  
Telefax 0231 7109-366



**Berufsförderungswerk  
Dortmund**

Hacheneyer Straße 180 · 44265 Dortmund  
Telefon 0231 7109-0 · Fax 0231 7109-456  
[www.bfw-dortmund.de](http://www.bfw-dortmund.de) · [info@bfw-dortmund.de](mailto:info@bfw-dortmund.de)